internally being done. That is true. And that is being done to improve the efficiency of the working.

SHRI KAPIL VERMA : Sir, he has not replied to the various points I have made.

MR. CHAIRMAN : He has said it is a matter of reorganisation, not restructuring.

SHRI KAPIL VERMA : Sir, it is good that the saleable steel production has increased. But my information is that actual steel production in 1986-87 has fallen short of the target by nearly a million tonne. I want to know the reasons for that.

SHRI VASANT SATHE : I will need a separate question for that.

श्री अश्विनी कुमार : माननीय सभापति महोदय, मैं मंत्री महोदय से जानना चाहूंगा कि अभी जो स्टील अथोरिटी की गवर्निंग बाडी है, उसमें बोर्ड ऑफ डायरेक्टर कितने लोग हैं, कौन-कौन हैं, उनकी क्वालिफिकेशन क्या है, उनमें कितने पार्ट टाइम हैं, कितने फुल टाइम हैं और कितनी जगह कब से खाली हैं, इनको कब भरने जा रहे हैं ?

SHRI VASANT SATHE : I will send the information to the hon. Member because I do not have it just now.

SHRI JAGESH DESAI : Sir, I am happy that reorganization is being done in SAIL for increasing efficiency. I would like to know from the honourable Minister whether more financial powers will be given to different companies under the holding company so that decisions can be taken very quickly and efficiency can be increased.

SHRI VASANT SATHE : Yes Sir, this is being considered.

SHRI V. NARAYANASWAMY: Sir, the honourable Minister has said that instead of restructuring, they have reorganized the whole structure. I would like to know from the honourable Minister whether more than 1,600 employees, right from April 1986 to November 1986, have been retrenched or retired from service, especially retrenched from service, and what was the reason for it and what steps the Government has taken for re-employing those employees in other allied units.

MR. CHAIRMAN : If you have the information, you give it.

SHRI VASANT SATHE : I do not have the information on retrenchment. If specifically asked, I will try to get it.

SHRI GURUDAS DAS GUPTA : Sir, he means that reorganizing the hierarchy is restructuring. There is a report in the press that the Government is contemplating to increase the efficiency of the organization and to induct specialists from the private sector in the Board of Directors of SAIL, particularly, and there was a special report that you have decided you are going to decide to include some people from Tata in the SAIL. Is it true?

SHRI VASANT SATHE : There is no such decision yet but we are not allergic to getting experts from outside.

Visakhapatnam Steel Project

*147. SHRI ATAL BIHARI VAJPAYEE :
SHRI KAILASH PATI MISHRA:†

Will the Minister of STEEL AND MINES be pleased to state :

(a) the investment made till date in the 16 year-old Visakhapatnam Steel Project;

(b) whether the cost of production of Steel is likely to be Rs. 7000/- per metric tonne after taking into account the interest charges, depreciation and other basic over-head charges, and the 65 per cent capacity utilisation of the plant (India Today, dated the 15th March, 1987); and

(c) if so, what are the details thereof and what is the likely market price of the steel produced in this plant?

†The question was actually asked on the floor of the House by Shri Kailash Pati Mishra.

THE MINISTER OF ENERGY AND THE MINISTER OF STEEL AND MINES (SHRI VASANT SATHE): (a) Rs. 3030 crores have been spent till the end of March 1987.

(b) No, Sir.

(c) The selling price of steel produced by integrated steel plants is fixed by Joint Plant Committee and not by the individual steel plants. This price would, therefore, be the same for all steel plants and cannot be anticipated at this stage.

श्री कैलाश पति मिश्र : सभापति महोदय, परियोजना में लगभग 6 हजार करोड़ रुपये की पूंजी लग चुकी है और एक दिन डिले होने के बाद 10 करोड़ रुपए का व्यय उसके ऊपर बढ़ जाता है । मेरा प्रश्न यह था कि क्या 7 हजार करोड़ रुपए प्रति मीट्रिक टन के हिसाब से आपको इस्पात पड़ने जा रहा है ? मंत्री महोदय ने जो उत्तर दिया है, वह साफ नहीं है मैं निश्चित रूप से जानना चाहता हूं कि ब्याज, प्रभार, ओवरहेड एक्सपेंडीचर, इन्फ्रिसियुएशन सबके ऊपर जो आज तक खर्चा बैठा है उसके हिसाब से आप निश्चित तौर पर बताएं कि एक मीट्रिक टन की कीमत कितनी होगी ।

श्री वसंत साठे : सभापति जी, जो अभी कल्कुलेशंस की जा रही है उनके मुताबिक जब यह प्लांट तैयार हो जाएगा अभी हिसाब लगाया जा सकता है । आज तक जो खर्चा हुआ है वह 3030 करोड़ हुआ है, हमारी कल्पना है कि यह कीमत 6 हजार करोड़ तक जाएगा । जब प्लांट तैयार हो जाएगा उस समय हम यह सोचते हैं कि हंड्रड परसेंट केपेसिटी पर काम करेगा और जब हंड्रड परसेंट केपेसिटी पर चलेगा तो इसकी कास्ट, डिप्रिसियेशन मिलाकर काफी कम रहेगी । जो आपने 7 हजार करोड़ की बात कही है, वह बहुत ज्यादा बताई है और जो कास्ट आएगी उसके मुताबिक इसके उत्पादन की लागत पता चल सकेगी ।

MR. CHAIRMAN: Have you made any estimate? That is what the Member wants.

SHRI VASANT SATHE: Yes, we have made some rough estimate, Sir, but it is too early today to say what will be the actual cost.

श्री कैलाश पति मिश्र : सभापति महोदय, पहले प्रश्न का उत्तर नहीं मिला । इनकी 64 परियोजनाओं पर 65 हजार करोड़ रुपए खर्च हो चुके हैं और समय पर परियोजनाएं पूरी न होने के कारण निर्धारित योजनाएं पूरी होने के कारण 65 हजार करोड़ में से लगभग 20 हजार करोड़ का फालतू खर्च हो चुका है । मैं मंत्री महोदय से जानना चाहता हूं कि अगर निर्धारित समय पर योजना पूरी नहीं होती, खर्चा ज्यादा पड़ता है तो क्या आप हर परियोजना के साथ कोई एक ऐसा सैल घोषित करने को तैयार हैं जो यह बताये कि डिले होने का दायित्व इनके ऊपर है या ज्यादा खर्च पड़ने का दायित्व इनके ऊपर है ? किसी न किसी के ऊपर तो दायित्व फिक्स करना ही पड़ेगा । अगर किसी के द्वारा लापरवाही हुई है, भ्रष्टाचार हुआ है तो उस को दण्डित करने के लिए आप कोई योजना बनाने के लिए तैयार हैं ।

श्री वसंत साठे : बिलकुल तैयार हैं ।

श्री कैलाश पति मिश्र : वह क्या है इसको जरा बता दीजिए ।

श्री वसंत साठे : हम यह सोच रहे हैं कि विशाखापत्तनम का प्लांट एक आदर्श, एक आधुनिक प्लांट बने इस दृष्टि से वहां जो अधिकारी हमने नियुक्त किये हैं उन पर हमने जिम्मेदारी डाली है और मुझे कहने में यह खुशी है कि जो काम अभी दो वर्षों में चल रहा है वह संतोषजनक है और हम आशा करते हैं कि यह प्लांट एक अच्छा आदर्श प्लांट सब माने में बनेगा ।

SHRI JAGESH DESAI: Mr. Chairman, Sir, to bring down the cost of the project some kind of thinking is going on that instead of 2 mills or 3 mills they want to bring down so that the cost can be brought under control and the cost of production can be brought down. I am very happy that the Minister is very optimistic. But, Sir, if the cost will be about Rs. 7,000 crores and 100 per cent capacity will be generated, it will take a number of years. In the mean while, to see that the losses are kept at the minimum. I want to know whether there is any scheme in the mind of the Government to run it more efficiently, and to bring down the cost of some elements.

MR. CHAIRMAN: Too hypothetical. Mr. Satyanarayan Reddy.

श्री बी० सत्यनारायण रेड्डी : मंत्री महोदय ने बताया कि विशाखापत्तनम प्लांट देश के लिए एक आदर्श प्लांट होगा तो मैं इस संबंध में मंत्री महोदय से जानना चाहूंगा कि इसको आदर्श प्लांट बनाने के लिए मंत्री महोदय क्या कर रहे हैं ? यह देखा जा रहा है कि जो भी प्लांट, जो भी प्रोजक्ट्स हाथ में लेते हैं उसमें समय बहुत ज्यादा लग जाता है यानी there is considerable delay in executing the plant.

मैं मंत्री महोदय से जानना चाहूंगा कि जब तक इस प्लांट को आदर्श बनाने के लिए आपने जो कदम उठाया है वह क्या है और इसको निर्धारित समय में पूरा करने के लिए आपके पास कोई निर्धारित प्लान है ? क्योंकि देखा जाता है प्लांट डिले होने की वजह से चौगुना, दस गुना 50 गुना कीमत बढ़ जाती है तो इसको रोकने के लिए आपके पास कोई निर्धारित प्लान है ? और अगर है तो वह क्या है और दूसरे यह कि इससे अब तक कितना नुकसान हो चुका है ?

श्री वसंत साठे : ये सारे प्रयास हम कर रहे हैं। जैसा मैंने कहा कि हम चाहते हैं यह प्लांट समय में पूरा हो और उसकी कास्ट भी कम से कम हो और यह आदर्श प्लांट बने मैं इतना ही अनुरोध करूंगा कि अगर हमें किसी प्लांट को आदर्श बनाना है तो उसमें, जो कम्पोनेन्ट होते हैं, उसमें जो कर्मचारी काम करते हैं, पोलिटिकली यदि हम प्रैशर में आयें और उनकी संख्या बढ़ा दी जाय तो यह भी प्लांट वैसा ही हो जायगा जैसे दूसरे प्लांट होते हैं। यह एक अनुरोध मेरा आपसे है। बाकी कोशिश हम कर रहे हैं।

श्री बी० सत्यनारायण रेड्डी : मेरे सवाल का जवाब नहीं आया।

श्री अश्विनी कुमार : विशाखापत्तनम स्टील प्लांट के बारे में मंत्री महोदय ने आशा की है कि यह 100 परसेंट युटीलाइजशन पर होगा। आज जो स्टील प्लांट चल रहे हैं उनका युटीलाइजशन क्या है यह जरा बताने की कृपा करें और यह 100 परसेंट युटीलाइजशन पर होगा इसकी क्या गारण्टी आपके पास है — — — — — ?

श्री वसंत साठे : जैसा मैंने कहा आदर्श इसलिए होगा कि आधुनिक तकनीकी और आधुनिक व्यवस्थापन, ये दोनों चीजें इस प्लांट में होंगी इसलिए हम आशा करते हैं कि उसमें 100 परसेंट युटीलाइजशन होगा।

MR. CHAIRMAN: What is the capacity performance in other plants?

SHRI VASANT SATHE: Sir, that I do not have with me at the moment. I will give.

*148. [*The questioner (Shri S. S. Ahluwalia) was absent. For answer,* vide. *col.* 34—36 infra.]